

LUBING

HR-Pumpen für das LUBING Top-Klima-System



**Säurebeständige
Pumpeneinheiten
aus Edelstahl**

Das Wichtigste auf einen Blick

Die Vorteile der LUBING HR-Pumpen:

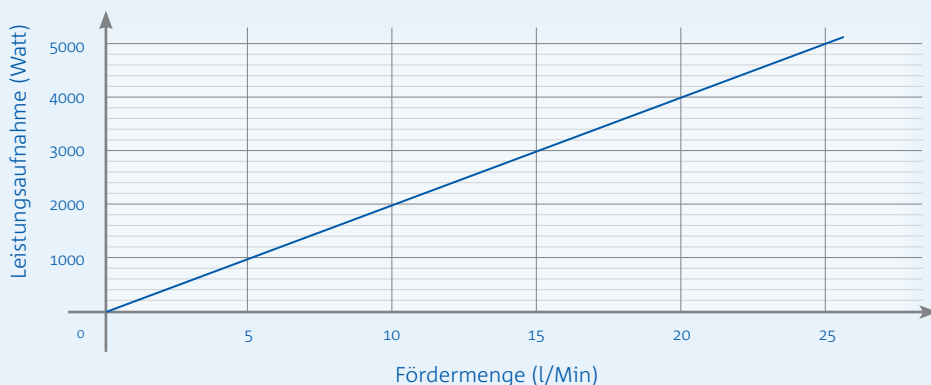
- **hochresistent** durch Einsatz von Edelstahlkomponenten und beständigen Kunststoffen
- **hygienisch** durch den Einsatz von Desinfektionsmitteln – die Bakterien- und Keimbelastung in den Ställen vor erneutem Einstellen wird vermindert
- **hygienisch** durch den Einsatz von Peressigsäure z.B. in Putenställen während der Mastperiode – die Bakterien- und Keimbelastung wird verringert und führt somit zu einem reduzierten Medikamenteneinsatz
- **umweltfreundlich** durch den Einsatz von etherischen Ölen – das Wohlbefinden der Tiere wird verbessert und eventuelle Geruchsbelästigung für Anwohner verringert

Technische Daten

	Eco 150 HR (Art. 7670)	Eco 250 HR (Art. 7671)	EcoVario 300 HR (Art. 7675)
Max. Fördermenge	12 l/min	21 l/min	26 l/min
Max. Düsenzahl	150	250	300
Min. Düsenzahl	50	90	10
Max. Betriebsdruck	70 bar	70 bar	70 bar
Motor-Leistung	2,2 kW	4,0 kW	4,0 kW
Frequenzumrichter	Nein	Nein	Ja
Stromaufnahme	5,4 A	9,1 A	9,1 A
Sauganschluss	3/4"	3/4"	3/4"
Ölfüllmenge (SAE 15W-40)	0,37 l	1,1 l	1,1 l

Energieverbrauch der Pumpeneinheit EcoVario 300 HR

Die EcoVario-Pumpeneinheit trägt durch die intelligente Anpassung der eigenen Leistung zu einem nachhaltigen und umweltfreundlichen Betrieb bei.



Über den Frequenzumrichter wird die Drehzahl der Pumpe an die tatsächlich im System benötigte Wassermenge angepasst. Auch die Leistungsaufnahme wird so bedarfsgerecht gesteuert. Ist die benötigte Wassermenge gering wird der Energiebedarf automatisch reduziert.

Weitere Informationen im Internet: www.lubing.de

Technische Änderungen vorbehalten.

LUBING

LUBING Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Lubingstraße 6 · 49406 Barnstorf

Tel.: 0 54 42 - 98 79-0 · Fax: 0 54 42 - 98 79-33

www.lubing.de · info@lubing.de

Tränke-Systeme
Förder-Systeme
Klima-Systeme